

# 四川西部聚鑫化工包装有限公司

## 包装容器无害化处置扩能改造项目

### 竣工环境保护验收组意见

(废水、废气、噪声)

根据《建设项目环境管理条例》(2017年修订)及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)等法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范,2019年4月25日,四川西部聚鑫化工包装有限公司主持召开了《四川西部聚鑫化工包装有限公司包装容器无害化处置扩能改造项目》竣工环境保护验收会。参加会议的有:四川西部聚鑫化工包装有限公司、验收报告编制单位四川巴斯德环境检测技术有限责任公司、特邀专家等。会议成立了项目竣工环保验收工作组(名单附后)。通过审阅验收相关资料,并对照本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等文件对本项目进行验收,提出意见如下:

#### 一、工程建设基本情况

##### 1、项目基本情况

四川西部聚鑫化工包装有限公司位于成都龙泉驿区洪安镇龙洪路9号附9号(化工园区内)。建设内容:在现有二车间内增加2条塑料桶自动破碎清洗生产线(1用1备);改造现有成品库房为三车间,增加2条铁质容器自动破碎清洗生产线(1用1备);取消二车间内1#危废暂存库,将原5#原料库房改为1#危废暂存库;同时配套环保设施。生产规模:年处置机油壶、塑料包装容器粉碎颗粒4800t/a;机油格、铁质容器废铁颗粒21000t/a;大桶翻新桶13700t/a。

##### 2、建设过程及环保审批情况

2017年6月9日,完成该项目备案,备案号:川投资备〔2017-510112-77-03-186726〕JXQB-5921号。2018年2月由四川省环科源科技有限公司编制完成《包装容器无害化处置扩能改造项目环境影响报告书》。2018年2月1日由成都市环境保护局以“成环评审〔2018〕19号”文件对该项目环评报告书进行了审查批复。2018年6月,四川省环科源科技有限公司编制完成《四川西部聚鑫化工包装有限公司包装容器无害化处置扩能改造项目环境影响变更报告》,2018年6月22日,成都市环境保护局出具了《关于四川西部聚鑫化工包装有限公司包



装容器无害化处置扩能改造项目变更情况的复函》。项目于2018年2月开工建设，2018年3月投入试生产。2018年6月委托四川巴斯德环境检测技术有限责任公司承担该项目的竣工环境保护验收工作。目前该项目主体工程与与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，符合验收监测条件。

### 3、项目环保投资

项目实际总投资1280万元，实际环保投资183万元，环保投资占总投资的14.3%。

### 4、验收范围

四川西部聚鑫化工包装有限公司包装容器无害化处置扩能改造项目主体工程、辅助公用工程、仓储设施等的废水、废气、噪声污染防治设施进行验收。

## 二、工程变动情况

1、项目取消锅炉的使用，改为热泵供热。

2、铁制容器破碎生产线：项目环评建设内容为4套电磁分选机，2套滚筒电磁分选机；实际建设内容为4套滚筒电磁分选机。

3、塑料破碎生产线：项目环评建设内容为2套清洗机，2套漂洗池；实际建设内容为5套清洗机，4套沉淀池（漂洗池）。

4、在事故应急池旁增加1个（800m<sup>3</sup>）地坪冲洗水及初期雨水收集池。

5、污水处理站处增加1套板框压滤机。

6、在危废暂存间旁增加1台打包机。

参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号）和《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号），对本项目建设性质、规模、地点、生产工艺、环保措施等5个方面进行了逐条梳理，以上变动不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### 1、废水

生产废水：本项目生产过程中产生的清洗废水经处理后部分回用，部分排入污水处理站处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入洪安化工市场污水处理厂处理后排放。

生活污水：项目生活污水经预处理池处理后排入厂区废水处理站，食堂废水



经隔油池处理后排入厂区废水处理站，经处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入洪安化工市场污水处理厂处理。

## 2、废气

本项目废气主要为生产线及车间产生的有机废气，以及污水处理站产生的恶臭气体。

### (1) 车间尾气

二车间生产线（塑料容器破碎生产线）及余料收集区采用密闭生产线，建设房中房全封闭的负压收集系统，采用2套“喷淋塔（碱喷淋）+水汽分离装置+UV光解催化氧化+活性炭吸附装置”对废气进行处理经15m排气筒排放；铁质容器破碎清洗线布置在三车间，建设房中房全封闭的负压收集系统，采用“喷淋塔（AB剂喷淋）+水汽分离装置+UV光解催化氧化+活性炭吸附装置”对废气进行处理经15m排气筒排放。

### (2) 污水处理站废气

项目对厂区污水处理站 SBR 池、污泥处理区、初期雨水收集系统等产臭单元废气进行收集，经“喷淋塔（碱喷淋）+水汽分离装置+UV 光分解+活性炭吸附”处理后由 15m 高排气筒排放。

## 3、噪声

本项目生产过程中产生的噪声主要为机械设备噪声，通过减振、墙体隔声以及距离衰减等措施降噪。

## 4、其他环保措施

### (1) 地下水防渗措施

项目对一车间、二车间、三车间、2#危险库房等区域按重点防渗区要求采取了三防处理。

### (2) 风险防范措施

项目设置了初期雨水收集系统及雨水切换阀门；建设一座事故应急池（1300m<sup>3</sup>）。

### (3) 在线监测系统

项目在污水处理站安装有巴氏槽，设置有流量、COD、pH 在线监测仪和数据采集传输仪，并与成都市环境保护信息中心联网。



## 5、环保管理

公司制定了《突发环境污染事件应急预案》，并交由环保局备案，备案号：510112-2018-050-L。配置了消防设施和消防应急处置物资储备等，制定了环保管理制度，明确了人员职责。环保设施有专人维护和检查，环保档案有专人保管。

## 四、环境保护设施调试效果

根据四川巴斯德环境检测技术有限公司（川巴环检（2019）第 0035 号），验收监测结果：

**废水：**验收监测期间，项目废水总排口中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油类、石油类、苯、甲苯、二甲苯、挥发酚均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总磷、总余氯均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

**废气：**验收监测期间，项目生产车间有组织废气 VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度及排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物物排放标准》（DB512377-2017）表 3 相关标准；有组织废气乙酸乙酯排放浓度及排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物物排放标准》（DB512377-2017）表 4 相关标准；有组织废气苯、甲苯、二甲苯排放浓度及排放速率均满足《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相关标准。

**噪声：**验收监测期间，项目厂界噪声昼夜间监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

**总量控制：**由监测结果，项目 VOCs、氨、硫化氢均满足环评及总量控制文件所下达的总量控制要求；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物因取消锅炉的使用而不产生；COD、氨氮计入化工市场污水处理厂总量。

## 五、工程建设对环境的影响

验收监测期间，项目废气、废水、噪声满足相应排放标准。

## 六、验收结论

项目建设过程中执行了环保“三同时”制度，环评文件及档案资料等由专人负责保存管理，验收资料齐全；环保设施运行维护良好；验收检测期间，所测废水、废气、噪声污染物达标排放；四川西部聚鑫化工包装有限公司包装容器无害



化处置扩能改造项目通过竣工环境保护验收。

### 七、验收人员信息

验收人员信息见附表。

四川西部聚鑫化工包装有限公司

2019年4月25日

